

ACCIAIO W. Nr 1.2083

DENOMINAZIONE X42Cr13

STATO DI FORNITURA RICOTTO

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

Comp. Chimica:

Valori di riferimento in %

C	SI	Mn	Cr
0,42	0,40	0,30	13,00

Proprietà / impiego:

Prodotto con esecuzione ESR, e' un acciaio utilizzato per la produzione di stampi per materie plastiche con elevata resistenza alla corrosione. Ha caratteristiche di ottima lavorabilità e lucidabilità.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1100 - 800° C
Ricottura di lavorabilità:	750 - 800° C / 4h
Durezza dopo ricottura:	max. 225 HB
Distensione:	650° C
Preriscaldamento:	850° C
Temperatura di austenitizzazione:	1000 - 1050° C
Mezzo di spegnimento:	Aria, Olio, BT (500-550° C)
Rinvenimento:	150-300° C

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 1020° C

