

ACCIAIO W. Nr 1.2379

DENOMINAZIONE X155CrVMo12-1

STATO DI FORNITURA

RICOTTO HB ≤ 250

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

Comp. Chimica:

Valori di riferimento in %

C

1,55

SI

0,25

Mn

0,30

Cr

11,50

Mo

0,70

Proprietà / impiego:

Acciaio speciale ledeburitico al 12% di cromo. Lavorabile allo stato ricotto, dopo la tempra raggiunge elevati livelli di durezza su tutta la sezione del pezzo. E' resistente all'usura e alla compressione. Dopo il trattamento termico non si verificano variazioni dimensionali rilevanti. Utilizzato per la produzione di stampi per imbutitura, filiere per trafilare, lame da sega, ecc.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1050 - 850° C
Ricottura di lavorabilità:	830 - 850° C / 4-6h
Durezza dopo ricottura:	max. 255 HB
Distensione:	650° C
Preriscaldamento:	850° C
Temperatura di austenitizzazione:	1)1020 - 1050° C 2)1050 - 1070° C
Mezzo di spegnimento:	Aria, Olio, BT (500-550° C)
Rinvenimento:	1)180-250° C 2)550-570° C

Diagramma di rinvenimento:

- 1)Temprato in olio a 1020°C
- 2) Temprato in olio a 1070°C

