

ACCIAIO W. Nr 1.2714

DENOMINAZIONE 56NiCrMoV7

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

STATO DI FORNITURA

RICOTTO HB ≤ 240
BONIFICATO R=110/125kg/mm²
BONIFICATO R=125/135kg/mm²

Comp. Chimica:	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	P	S	V
Valori di riferimento in %	0,55	0,25	0,80	1,10	0,50	1,65	0,030	0,030	0,10

Proprietà / impiego:

Acciaio ad alto rendimento per stampi a caldo. Temprabile in aria e olio, è rilavorabile sia allo stato ricotto che allo stato bonificato. Questo acciaio tempra in aria senza cricche e grosse deformazioni in quanto ha elevata tenacità. Normalmente gli stampi vanno rinvenuti per ottenere una durezza di 110/120 Kg/mm². Viene utilizzato per la realizzazione di magli e berte, matrici a caldo, tasselli e cunei, punzoni e matrici per impiego a freddo, cilindri per laminatoi a caldo, ecc.

Sagomatura per deformazione a caldo e trattamento termico:

Deformabilità a caldo:	1050 - 850° C
Ricottura di lavorabilità:	610 - 650° C
Durezza dopo ricottura:	max. 262 HB
Distensione:	650° C
Preriscaldamento:	650° C
Temperatura di austenitizzazione:	830 - 860° C
Mezzo di spegnimento:	Aria, Olio, BT (300-400°C)
Rinvenimento:	180 - 250° C, 1h/25mm

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 850°C