

ACCIAIO W. Nr 1.2738

DENOMINAZIONE 40CrMnNiMo8-6-1

STATO DI FORNITURA BONIFICATO

NORMA DI RIFERIMENTO DIN

Comp. Chimica:	C	SI	Mn	Cr	Mo	Ni
Valori di riferimento in %	0,40	0,30	1,50	1,90	0,20	1,00

Proprietà / impiego:

Acciaio prebonificato adatto alla fabbricazione di porta-stampie stampi per materie plastiche. Solitamente utilizzato per la fabbricazione di stampi di grandi dimensioni fortemente sollecitati, garantisce l'omogeneità di durezza dal cuore alla superficie.

**Sagomatura per deformazione a caldo
e trattamento termico:**

Deformabilità a caldo:	1050 - 850° C
Normalizzazione:	850 - 900° C
Ricottura di lavorabilità:	710 - 740° C
Durezza dopo ricottura:	Max 235° C
Temperatura di austenitizzazione:	840 - 870° C
Mezzo di spegnimento:	Olio, BT (180-220°C)
Rinvenimento:	500-550°C

Diagramma di rinvenimento:

Temprato in olio a 850°C

